

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ КОТЛА

	100	150	200	250	300	348	432	540	648	756	864	
Количество секций	2	3	4	5	6	7	4	5	6	7	8	шт.
Номинальная тепловая мощность	100	150	200	250	300	348	432	540	648	756	864	кВт
Минимальная тепловая мощность	12	12	12	12	12	12	22	22	22	22	22	кВт
Номинальная теплопроизводительность (60-80°C)	97,2	146,1	195,2	244,5	294	341,7	424,3	530,4	636,5	742,6	849	кВт
Номинальная теплопроизводительность (30-50°C)	100,1	150	200,4	251,3	302,7	354,6	445	557,8	670,1	783,2	900,3	кВт
КПД (60-80°C) макс. мощность	97,2	97,4	97,6	97,8	98	98,2	98,2	98,2	98,2	98,2	98,2	%
КПД (30-50°C) макс. мощность	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	%
Расход газа G20	10,6	15,9	21,1	26,4	31,7	36,8	45,68	57,1	68,52	79,94	91,36	м³/ч
Выбросы CO	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	мг/кВт ч
Выбросы NOx	68,8	68,8	68,8	68,8	68,8	68,8	68,8	68,8	68,8	68,8	68,8	мг/кВт ч
Температура дымовых газов макс.	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7	°C
Максимальный расход конденсата	15,3	23	30,6	38,3	45,9	53,6	73,4	91,7	110	128,4	146,7	кг/ч
Максимальное рабочее давление	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	бар
Максимальная рабочая температура	95											°C
Гидравлическое сопротивление при ΔT 15°C	196	245	250	280	260	280	220	320	460	450	350	мбар
Водяной объем котла	10,1	14,2	18,3	22,4	26,5	30,6	67	80	94	108	122	литр